

COMPUSPOT DRILL

AMH®

Perçuse pour soudure par points

Perçuse pour soudure par point conçue spécialement pour l'acier au bore (boron steel) et l'acier à ultra haute résistance.

Perçage à basse vitesse et avec un couple élevé.

Requis pour les aciers avec un haut taux de dureté de Rockwell.

Réglage de la profondeur variable.

Empêche de percer le panneau inférieur.

Démarrage en 2 étapes.

Améliore l'alignement et prolonge la durée de vie du forêt.

Forêt spécial en carbure.

Réduit la chaleur de friction et augmente les performances du forêt.

Forêt à deux lames.

Permet une surface de perçage plus large et résistante aux chocs. Évite le bris du forêt.

Approuvé par: Volkswagen, Audi, Porsche, Seat & Skoda



Ensemble Standard: 16.178.05.01
Ensemble Deluxe: 16.178.05.00

L'art de la technologie à la portée de vos doigts

COMPUSPOT DRILL

Spécifications Techniques

Poids.....	2,4kg
Longueur.....	12,4"
Pression.....	6 bar
Pression sur le forêt.....	min. 240kg
RPM sans charge.....	1000
RPM sous charge.....	700
Adaptateur.....	1/4" (6,35mm)
Consommation en air.....	175 l/min. / 6 CFM
Niveau sonore.....	82 dba
Vibration.....	0.233 m/s ²
Durée de vie du forêt.....	60-80 perçages sur 60HRC (1000 perçages sur tôle d'acier standard)

Ensembles & Accessoires

Ensemble Standard (incluant coffret de rangement en plastique)* Réf:16.178.05.01

Qté	Description	Référence
1	Unité Compuspot Drill	16.178.05.04
1	Forêt 8MM	16.178.05.07
1	Bras standard 2" (51MM)	16.178.05.03

*Optionnel avec ensemble standard: Forêt 6MM (Référence 16.178.05.06),
Forêt 10MM (Référence: 16.178.05.08) & Bras profond 5-1/2" (Référence 16.178.05.02)

Ensemble Deluxe (incluant coffret de rangement en plastique)* Réf:16.178.05.00

Qté	Description	Référence
1	Unité Compuspot Drill	16.178.05.04
2	Forêt 8MM	16.178.05.07
1	Forêt 10MM	16.178.05.08
1	Bras standard 2" (51MM)	16.178.05.03
1	Bras profond 5-1/2" (140MM)	16.178.05.02

*Optionnel avec ensemble deluxe: Forêt 6MM (Référence 16.178.05.06)



Les Avantages

La CompuSpot Drill a été conçue pour enlever les points de soudure sur l'acier au bore et l'acier à ultra haute résistance de façon efficace et rapide, sans user prématurément le forêt. Le pistolet pneumatique est avantage par un mécanisme manuel, lequel augmente la pression à la surface du panneau.



Une transmission spéciale fournit un couple élevé à basse vitesse afin d'éviter la surchauffe du forêt en carbure. Cela se fait sans qu'il soit nécessaire de réduire la pression de l'air entrant qui causerait une perte de couple.

La profondeur du perçage peut être ajustée pour correspondre à l'épaisseur du panneau extérieur de sorte que le point de soudure peut être enlevé sans percer le panneau inférieur.

Le perçage peut être ajusté de sorte que le forêt ne tourne pas avant de toucher la surface du métal, évitant ainsi que les lames se brisent à l'impact et permettant un démarrage plus régulier. L'alignement du forêt sur le point de soudure à enlevé est plus facile lorsque qu'il ne tourne pas.

Le forêt en carbure à un revêtement PVD spécial, lequel réduit considérablement la friction et protège le forêt jusqu'à une température de 1100°C.

La technologie des deux lames utilisée sur le forêt améliore la résistance de la surface de perçage et augmente la stabilité. Les lames sont plus larges et ainsi moins sensibles aux impacts et à la vibration.

Une variété de forêts à haute performance est disponible (6, 8 et 10mm).

AMH Canada Ltée, 391 rue Saint-Jean-Baptiste Est, Rimouski (Québec) Canada G5L 1Z2

CANADA et autres pays Tél: (418) 724-4105 Fax: (418) 722-6108 • EUROPE Tél: ++33 616 995 408 • USA Tél: (910) 371-9313 Fax: (910) 371-9417



Site Internet:
www.amh.ca



Courriel:
sales.amh@amh.ca



Suivez-nous sur
@amhcanada



Joignez-vous à nous sur
amhcanada